PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-063888

(43) Date of publication of application: 13.03.2001

(51)Int.CI.

B65H 29/04

(21)Application number: 51=243936

(71)Applicant: TOKYO KIKAI SEISAKUSHO LTD

(22)Date of filing:

30.08.1999

(72)Inventor: JIYOUTOU YOSHINORI

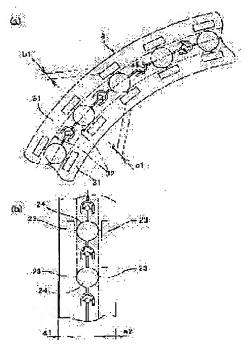
MOTOJIMA KAZUYUKI

(54) PRINTED MATTER CONVEYING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the durability of a guide rail and a chain with a grip mechanism by preventing first rollers and second rollers limiting the traveling direction of the chain with a grip mechanism in corporation with the guide rail from being slipped at the contact portions with the guide rail.

SOLUTION: This chain with the grip mechanism is provided with the first rollers 23 and second rollers 24 nearly at the center of the base substance of a link. Even when the chain with the grip mechanism is traveled in the direction restricted by the second rollers 24 to change its traveling direction, the first rollers 23 are parallel with the tangential direction of the bent portion of the guide rail 3. The distances a1, a2 between the side edges of the guide rail 3 and the end faces of the first rollers 23 at a straight line section and the distances b1, c1 between the side edges of the guide roller 3 and the end faces of the first rollers 23 at the bent portion have the relation a1=a2=b1=c1, therefore the first rollers 23 of



the chain with a grip mechanism are prevented from traveling in a sliding state on the first guide face 31 of the guide rail 3.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30.08.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] [Date of registration] 3046308

17.03.2000

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]

		i.	w to	•
14			•	•
;				
		4		
ž.				
*				
	2			•
	3			
;				
			12 **	
	÷			
				22- 12
	÷ .			



技術調査 file



№ 1259

Na 1138

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B 1)

(11)特許番号

特許第3046308号 (P3046308)

(45) 発行日 平成12年5月29日(2000.5.29)

(24)登録日 平成12年3月17日(2000.3.17)

(51) Int.Cl.7

徽別記号

別配号

B65H 29/04

FΙ

B65H 29/04

請求項の数6(全 15 頁)

(21)出願番号

「特願平11-243936

(22)出願日

平成11年8月30日(1999.8.30)

審査請求日

平成11年8月30日(1999.8.30)

文書受付 100, 6, 14 技術調査部 (73)特許権者 000151416

株式会社東京機械製作所 東京都港区芝5丁目26番24号

(72) 発明者 上等 吉則

神奈川県川崎市多摩区登戸307-1

(72)発明者 本島 和幸

神奈川県川崎市多摩区菅野戸呂4-5-

101

(74)代理人 100068607

弁理士 早川 政名 (外3名)

審査官 永安 真

(56) 参考文献

特開 平5-97302 (JP, A)

特許2534175 (JP, B2)

(58)調査した分野(Int Cl.', DB名) B65H 29/04

(54) 【発明の名称】 印刷物搬送装置

1

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】輪転機の折畳装置から折り出される印刷物を集積装置に搬送する印刷物搬送装置において、 長手方向の一端に2つの脚が適宜の間隔で設けられ、他端がこの2つの脚の間隔より小さな幅の突端に形成され、2つの脚には長手方向に直角な共通の中心線を有する質通穴を備えるとともに突端には球面軸受を備えたを要が他方の基体を、前記2つの脚の貫通穴と突端の球面軸の貫通穴とを連結部材で連結し、隣接する一方の基体の2つの脚の間隔内でこれら脚に対して適宜の角度範囲で角変位が可能であるように連続状つの脚の貫通穴の中心線と平行な中心線まわりに回転可能な第1ころをそれぞれ設け、各基体の長手方向の略中央の前記第1ころを設けた二側を除く一側に、前記第1ころを設けた二側を除く一側に、前記第1ころ 2

の中心線と直角方向の中心線まわりに回転可能な第2ころを設け、各基体の長手方向の略中央の前記第1ころを設けた二側及び第2ころを設けた一側を除く他の一対に、前記基体と一体でありかつ基体の長手方向に対して伸び、前記2つの脚の貫通穴の中心線と平行な中心線を設け、前記2つの脚の貫通穴の中心線と平行な中心線ま設け、に角変位可能に第1掴み部材の基体取り付け側に支持と略同じ幅を有し、かつ第1掴み部材と共同を取りである他端が前記2つの脚のする湾曲した第2掴み部材を設け、一端が第2項の中心線と平行な方向において前記第1ころの脚のするであって、かつ、自由端に第1ころの端面の対した第2個の部材とともに角変位の対なアームであって、かつ、自由端に第1ころの端面の対

向面に直角に設けた軸を介して回転可能なカムフォロアーを有するアームを設け、更に、前記第2掴み部材を前記第1掴み部材に強く押し付けるべく力を付与する力付与手段を設けた、掴み機構付きチェーンと、

予め定められた印刷物の搬送経路に設けられ、前記第1 ころと前記第2ころとをそれぞれガイドするガイド部を 長手方向に沿って備えたガイドレールと、

ガイドレールの分割された位置に前記掴み機構付きチェーンの予め定められた位置に作用するように設けられ、 掴み機構付きチェーンをガイドレールに従って走行させ 10 るチェーン駆動手段と印刷物の搬送経路の予め定められ た位置に設けられ、前記カムフォロアーと干渉すること によって前記力付与手段の力に抗して前記第2掴み部材 を前記第1掴み部材から離隔させるカム部材と、を具備 したことを特徴とする印刷物搬送装置。

【請求項2】輪転機の折畳装置から折り出される印刷物 を集積装置に搬送する印刷物搬送装置において、

長手方向の一端に2つの脚が適宜の間隔で設けられ、他 端にこの2つの脚の間隔より小さな幅の突端が形成さ れ、2つの脚には長手方向に直角な共通の中心線を有す る貫通穴を備えるとともに突端には球面軸受を備えた複 数の基体を、前記2つの脚の貫通穴と突端の球面軸受の 貫通穴とを連結部材で連結し、隣接する一方の基体の突 端が他方の基体の2つの脚の間隔内でこれらの脚に対し て適宜の角度範囲で角変位が可能であるように連続状態 に設け、各基体の長手方向略中央に、前記2つの脚の貫 通穴の中心線と平行な中心線まわりに回転可能な第1こ ろをそれぞれ設け、各基体の長手方向略中央に、前記第 1ころの中心線と直角な中心線まわりに回転可能な第2 ころを設け、各基体の第2ころを設けた反対側の長手方 30 向略中央に、前記基体に固定された第1掴み部材を設 け、前記2つの脚の貫通穴の中心線と平行な中心線まわ りに角変位可能に第1掴み部材に支持されかつ第1掴み 部材と共同して印刷物を掴む第2掴み部材を設け、前記 第2掴み部材に連なりかつ第2掴み部材の角変位中心線 と平行な中心線まわりに回転可能に設けたカムフォロア ーを有するアームを設け、更に、印刷物を掴むために前 記第2掴み部材を前記第1掴み部材に押し付ける力付与 手段を設けた、掴み機構付きチェーンと、

印刷物の搬送経路に設けられ、前記第1ころと前記第2 ころとをそれぞれガイドするガイド部を掴み機構付きチェーンの長手方向に沿って備えたガイドレールと、

印刷物の搬送経路に設けられ、掴み機構付きチェーンを ガイドレールに従って駆動させるチェーン駆動手段と印 刷物の搬送経路に設けられ、前記カムフォロアーと干渉 することによって前記力付与手段の力に抗して前記第2 掴み部材を前記第1掴み部材から離隔させるカム部材 と、を具備したことを特徴とする印刷物搬送装置。

【請求項3】印刷物の搬送経路における前記カムフォロアーがカム部材と干渉することによって、印刷物を掴む 50

4 区間に、前記第1ころと噛み合う噛み合い手段が設けられた請求項1又は請求項2に記載の印刷物搬送装置。

【請求項4】噛み合い手段が、チェーン駆動手段を構成するスプロケットホイールである請求項3に記載の印刷物搬送装置。

【請求項5】ガイドレールが、折畳装置の印刷物放出部に対応する位置と集積装置の印刷物受入部に対応する位置との間に設けられるとともに、

少なくとも前記折畳装置の印刷物放出部に対応する位置 及び集積装置の印刷物受入部に対応する位置に、カム部 材が設けられた請求項1、請求項2、請求項3又は請求 項4に記載の印刷物搬送装置。

【請求項6】折畳装置から放出される印刷物を受け取る 印刷物受領部を有するデリバリーファンが設けられると ともに、

折畳装置の印刷物放出部に対応する位置のガイドレール を通過する掴み機構付きチェーンの第1掴み部材と第2 掴み部材が、前記デリバリーファンと共同して印刷物を 掴むように設けられた請求項5に記載の印刷物搬送装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、輪転機の折畳装置から折り出される印刷物を集積装置に搬送する搬送装置に関し、詳細には、連結部において長手方向に対して上下、左右に角変位可能であるように複数のリンクをエンドレスに連結し、この連結したリンクに掴み機構を設けて掴み機構付きチェーンとし、前記掴み機構に印刷物を掴ませた状態で、掴み機構付きチェーンをガイドレールに従って走行させるようにした印刷物搬送装置に関する。

[0002]

【従来の技術】前記したような印刷物搬送装置は、例えば特開平5-97302号公報、特公昭59-48204号公報、特許第2527724号公報、特許第2675520号公報及びUSP4638906号公報に示されているものが公知である。

【0003】特開平5-97302号公報に示される掴み機構付きチェーンは、一端には適宜の間隔を介して2つの脚が設けられ、他端には前記脚と平行でかつ2つの脚の間隔内で脚に対して適宜の角度範囲で角変位が可能な突端が形成された複数のチェーンリンクを、隣接面もの同士、2つの脚と突端とを、突端に設けた球面軸受とこの球面軸受を貫通する軸とを介して連結するとこの財に突出させて設け、この軸の両端に、回転可能とて外側に突出させて設け、この軸の両端に、回転可能な第1ころを設けている。また、各チェーンリンクの中の、前記第1ころを設けた二側を除く一側を、前記2つの脚が対向する方向と直角な方向に突出させた突出の下るとともに、その端部をし字状に前記球面軸受けの下

方に達するよう延ばして延長部とし、ごの延長部に、前記軸の中心線と直角方向の中心線まわりに回転可能な第2ころを設けている。更に、前記突出部の突出方向端面には、前記軸と平行な掴み作用部をそれぞれ備えた、固定掴み部材とこの固定掴み部材に角変位可能に設けられた角変位掴み部材とからなる掴み機構が設けられており、掴み機構は、チェーンの移動路にそので設けられた解放カム及び閉鎖カムによって、角変位掴み部材が変化がされ、その結果、固定掴み部材との対向間隔が変化でつかみ機構の開閉が行なわれるとともに、トグル機構によって、開状態と閉状態とを維持するようになって、開状態と閉状態とを維持するようになって、開状態と閉状態とを維持するようになって、関大態と関大態とを維持するようになって、関大態と関大態とを維持するようになって、関大態と関大態とを維持するようになって、関大態と関大能とを推持するようになって、この掴み機構付きチェーンをガイドレールに従って走行させるようにしている。

【0004】特公昭59-48204号公報に示される 掴み機構付きチェーンは、一端には適宜の間隔を介して 2つの脚が設けられ、他端には前記脚と平行でかつ2つ の脚の間隔内で脚に対して適宜の角度範囲で角変位が可 能な突端が形成された複数のチェーンリンクを、隣接す るもの同士、2つの脚と突端とを、突端に設けた球面軸 受とこの球面軸受を貫通する軸とを介して連結するとと もに、前記軸の両端を、それぞれ前記2つの脚を貫通さ せて外側に突出させて設け、この軸の両端に、回転可能 な第1ころを設けている。また、各チェーンリンクに は、2つの脚の基部から前記球面軸受の下方に達するレ バーを設け、このレバーの自由端に、前記軸の中心線と 直角方向の中心線まわりに回転可能な第2ころを設けて いる。更に、前記アームには、前記軸と平行な中心線を 有する棒が、チェーンリンクの一方側に突出して設けら れている。そして、この棒が印刷物の先端を捕捉し、搬 送のときにはクランプの助けを得るようにした掴み機構 付きチェーンである。そして、この掴み機構付きチェー ンをガイドレールに従って走行させるようにしている。 【0005】特許第2527724号公報に示される掴 み機構付きチェーンは、平面視が略二等辺三角形の基体 であって、その底辺部には、この底辺に直角な2つの脚 が適宜の間隔を介して設けられ、頂部には前記脚と平行 でかつ2つの脚の間隔内で脚に対して適宜の角度範囲で 角変位が可能な突端が形成された複数のチェーンリンク を、隣接するもの同士、2つの脚と突端とを、突端に設 けた球面軸受とこの球面軸受を貫通する軸とを介して連 結するとともに、前記軸の両端を、それぞれ前記2つの 脚を貫通させて外側に突出させて設け、この軸の両端 に、回転可能な第1ころを設けている。また、各チェー ンリンクには、基体の底辺の両端部近傍に、前記軸と直 角方向の軸線まわりに回転可能な第2ころを、それぞれ の外周面が前記第1ころの外側端面より外側に位置した 状態に設けている。更に、各基体の中央部下面には、前 記軸と平行な掴み作用部をそれぞれ備えた、固定掴み部 材とこの固定掴み部材に角変位可能に設けられた角変位 掴み部材とからなる掴み機構が設けられており、掴み機構は、チェーンの移動路にそって設けられた解放カム及び閉鎖カムによって、角変位掴み部材が角変位され、その結果、固定掴み部材との対向間隔が変化して掴み機構の開閉が行なわれるとともに、閉状態を保持するため、角変位掴み部材と一体の支軸とこの支軸を角変位可能に支持するブッシュとの外周面をラップするラップスプリングとからなる閉状態保持機構を設け、この機構によって角変位掴み部材を閉位置に維持するようにした掴み機構付きチェーンである。そして、この掴み機構付きチェーンをガイドレールに従って走行させるようにしてい

【0006】特許第2675520号公報に示される掴 み機構付きチェーンは、一端には適宜の間隔を介して2 つの脚が設けられ、他端には前記脚と平行でかつ2つの 脚の間隔内で脚に対して適宜の角度範囲で角変位が可能 な突端が形成された複数のチェーンリンクを、隣接する もの同士、2つの脚と突端とを、突端に設けた球面軸受 とこの球面軸受を貫通する軸とを介して連結している。 また、各チェーンリンクの略中央には、前記2つの脚が 対向する方向と平行な共通中心線を有する軸を、後に説 明する角変位掴み部材と一体で角変位可能なレバーに連 結してチェーンリンクの両側に分割して設け、この分割 した両軸のそれぞれに回転可能な第1ころを設けてい る。また、各チェーンリンクの連結部の下方には、前記 共通中心線と直角方向の軸線まわりに回転可能な第2こ ろを設けている。また、各基体の中央部下面には、前記 軸と平行な掴み作用部をそれぞれ備えた、固定掴み部材 と、この固定掴み部材に角変位可能に設けられた角変位 掴み部材とからなる掴み機構が設けられており、掴み機 構の角変位掴み部材には、これと一体に角変位可能なよ うに、第1ころが取り付けられた前記レバーが連結され ている。更に、チェーンの走行移動を案内するガイドレ ールの、前記第1ころを下から支える案内面に、他部分 より低い作用部分を設けている。そして、この作用部分 において第1ころが案内面にしたがって変位するのを利 用して角変位掴み部材を角変位させ、その結果、固定掴 み部材との対向間隔が変化して、つかみ機構の開閉をす るとともに、案内面における作用部分を除く部分では、 第1ころの変位を上下両方から制限し、角変位掴み部材 を閉位置に維持するようにした掴み機構付きチェーンで ある。そして、この掴み機構付きチェーンをガイドレー

ルに従って走行させるようにしている。 【0007】USP4638906号公報に示される掴み機構付きチェーンは、長手方向の一端に内面を球形にしたソケットを設けるとともに、前記ソケットと同一の中心線を有するプラグを他端に、その外面の一部を球面にして設け、更に、前記中心線に対して直角の方向に、かつソケット側とプラグ側とに分かれて突出する2つの突出部を設けた複数のチェーンリンクを、隣接するもの 同士、ソケットにプラグを差し込むことによって構成さ れるユニバーサルジョイントを介して連結している。そ して、各チェーンリンクの中央に、前記中心線と直角か つ突出部の突出方向と直角な軸を貫通させ、その両端に 回転可能な第1ころを設けるとともに、前記2つの突出 部の間に突出方向と平行方向の軸線まわりに回転可能な 第2ころを、その外周面が前記2つの突出部の側面より 外側に位置した状態に設けている。また、前記2つの突 出部には、前記軸と平行な掴み作用部をそれぞれ備え た、固定掴み部材とこの固定掴み部材に角変位可能に設 10 けられた角変位掴み部材とからなる掴み機構が設けられ ている。掴み機構は、常には、角変位掴み部材が固定掴 み部材から離れる向きの力が付与されており、チェーン の移動路にそって設けられた閉鎖カムによって、前記力 に抗して角変位掴み部材が固定掴み部材との間隔を閉じ るように角変位され、ストッパーの作用によりその姿勢 が維持される。また、ストッパーがチェーンの移動路に そって設けられた開放カムによって外されることによ り、角変位掴み部材は、前記力によって固定掴み部材と の間隔を開くように角変位される掴み機構付きチェーン 20 である。そして、この掴み機構付きチェーンをガイドレ ールに従って走行させるようにしている。

【0008】そして、以上記載の5つの公知技術では、第1ころと第2ころは、掴み機構付きチェーンが走行の向きを変えるときに(自らの回転中心線とチェーンリンクの連結方向とで構成される仮想平面から逸脱する向きに、向きを変えるときに)、それぞれ、ガイドレールのガイド面と転がり接触し、掴み機構付きチェーンの走行方向を制限している。

【0009】他方、掴み機構付きチェーンが折畳装置の 印刷物放出部に対応する位置を通過するように構成し、 この位置を通過する掴み機構に印刷物を掴ませるように した印刷物搬送装置は、特開平8-188313号公 報、特許第2534175号公報、特許第272728 1号公報に示されるものが公知である。

【0010】特開平8-188313号公報に示される ものは、前記特開平5-97302号公報に示される掴 み機構付きチェーンが、折畳装置の印刷物放出部に対応 する位置を通過するように構成されたものである。

【0011】特許第2534175号公報、特許第2727281号公報に示されるものは、チェーンスプロケット間に張り渡された掴み機構付きチェーンが、折畳装置の印刷物放出部に対応する位置を通過するように構成されたものであり、掴み機構付きチェーンは、チェーンスプロケットの回転中心線と直角な平面上では走行方向を変えることが可能であるが、前記平面から逸脱するように走行方向を変更することができないように構成されたものである。

【0012】また、特許第2727281号公報に示されるものは、掴み機構付きチェーンの掴み機構がチェー 50

ンの側面に角変位可能にとりつけられており、この掴み機構に角変位用レバーが連結されて設けられている。この角変位用レバーの先端に従動ころが設けられており、この従動ころと共同して走行中の掴み機構のチェーンに対する姿勢を変更する姿勢変更用ガイドレールが、掴み機構付きチェーンに接近した位置に、掴み機構付きチェーンに接近した位置に、掴み機構付きチェーンに接近した位置に、打み機構が走行すると、前記角変位用レバーの先端に設けられた従動ころが姿勢変更用ガイドレールに従って移動し、掴み機構の姿勢を適宜に変更するものである。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】以上説明した従来の技 術には、次のような課題があった。

【0014】特開平5-97302号公報に示されるも のは、掴み機構付きチェーンのリンクの連結部の位置 に、すなわちリンクの端部に、第1ころと第2ころとが 設けられている。このため、図11に示すとおり、直線 部分で走行するときは、問題がないが(図11(b)) 掴 み機構付きチェーンが第2ころによって走行方向を制限 される向きに曲がりながら走行するときは(図11 (a)) 、第1ころは、掴み機構付きチェーンの走行方向 にすなわちガイドレールの曲がり部分の接線方向に対し 角度 α をなし、ガイドレールとの接触部がガイドレール 上を滑る状態で走行することになる。このため、曲がり 部分のガイドレールの損耗が大きいものであった。ま た、第1ころそのものも、損耗が比較的大きく、第1こ ろの軸受部にも軸方向に不適切な力が作用するので、耐 久性が低いものとなっていた。さらに、第1ころがガイ ドレールに対して滑りながら走行するので、騒音が発生 し、作業環境を悪化させる一因となっていた。また、掴 み機構付きチェーンの各リンクは、連結されることによ って、連結部であるリンクの両端に第1ころと第2ころ が取り付けられることになる。このため、第1ころと第 2ころとがガイドレールと共同作用し、連結部は長手方 向に対して上下左右の動きを制限され、各リンクは、リ ンク単位の動きを封じられた状態になっている。このた め、各リンクに設けられた掴み機構は、掴んでいる印刷 物に何らかの原因によって外から力の作用を受けても、 その力に応じて動くことができず、作用する力の向きに よっては、掴み機構がこじ開けられて、掴まれている印

【0015】特公昭59-48204号公報に示されるものは、第1ころと第2ころが、掴み機構付きチェーンのリンクの連結部の位置に、すなわちリンクの端部に、設けられている。したがって、特公昭59-48204号公報に示されるものは、前記特開平5-97302号

刷物がずれたり落下したりするおそれがあり、また、掴

み力が大きなときは、掴んでいる印刷物に強い力が作用

し、印刷物がよれて、しわがよったり破れたりする不都

合が生じるおそれがあった。

公報に示されるものと同様の課題があった。また、それのみならず、特公昭59-48204号公報に示されるものは、印刷物を捕捉しかつクランプの助けを得て印刷物を掴むようにした棒が、掴み機構付きチェーンのリンクの一方側に突出して設けられているので、掴み機構付きチェーンが印刷物を掴んで走行するときに、リンクが、掴み機構の設けられた方に傾斜させられる。このため、各第1ころと第2ころのそれぞれが、ガイドレールの決まった部位に接触して走行し、当該部位のガイドレールの損耗がはなはだしく、結果的に耐久性が低いもの10であった。

【0016】特許2527724号公報に示されるもの は、第1ころが掴み機構付きチェーンのリンクの連結部 の位置に、すなわちリンクの端部に、設けられている。 このため、第1ころとガイドレールとの関係において、 前記特開平5-97302号公報に示されるものと同様 の課題があった。また、特許2527724号公報に示 されるものは、第1ころがリンクの端部に設けられるの に対し、第2ころがリンクの略中央部に設けられてい る。このため、掴み機構付きチェーンが第2ころによっ て走行方向を制限される向きに曲がりながら走行すると き、剛体である各リンクは、図12に示すとおり、リン クの中央部よりもリンクの端部である連結部がガイドレ ールの曲がり部分の半径方向外側に振られることとな る。すなわち、直進部におけるガイドレール側縁と第1 ころの端面との距離 a 1, a 2 (図12(b))と、ガ イドレールの曲がり部分におけるガイドレール側縁と第 1ころの端面との距離 b 2, c 2 (図 1 2 (a)) との関 係がb2<a1=a2<c2となる。このため、掴み機 構付きチェーンが第2ころによって走行方向を制限され
 る向きに曲がりながら走行するときに、第1ころがガイ ドレールとの接触部でガイドレールの曲がり部分の半径 方向に横滑りしながら走行することになり、当該部位の ガイドレールの損耗及び第1ころの損耗が前記特開平5 -97302号公報や特公昭59-48204号公報に 示されるものに加えて上記横滑りの発生する分大きく、 さらに耐久性に劣るものであった。更に、掴み機構付き チェーンのリンクの略中央部に設けた第2ころが、リン クの両側に各1個ずつ設けられていて、隣接するリンク の第1ころと接近しているので、掴み機構付きチェーン が、第2ころによって走行方向を制限される向きに曲が るときに、第2ころと隣接するリンクの第1ころとが接 触しやすく、前記特開平5-97302号公報や特公昭 59-48204号公報に示されるものより小回りがき かない。このため、ガイドレールの曲がり部の半径を大 きく設定する必要があり、省スペース化を計りにくいも のであった。

【0017】特許2675520号公報に示されるものは、第1ころが掴み機構付きチェーンのリンクの略中央 部に設けられている。このため、第1ころとガイドレー 50

ルとの関係において、前記特開平5-97302号公報 に示されるものにあった課題はない。しかし、特許26 75520号公報に示されるものは、第1ころがリンク の略中央部に設けられるのに対し、第2ころがリンクの 連結部の位置に、すなわちリンクの端部に、設けられて いる。このため、掴み機構付きチェーンが第2ころによ って走行方向を制限される向きに曲がりながら走行する とき、剛体である各リンクは、図13に示すとおり、リ ンクの中央部がリンクの端部である連結部よりもガイド レールの曲がり部分の半径方向中心側を通過する。すな わち、直進部におけるガイドレール側縁と第1ころの端 面との距離 a 1, a 2 (図 1 3(b)) と、ガイドレー ルの曲がり部分におけるガイドレール側縁と第1ころの 端面との距離 b 3, c 3 (図 1 3 (a)) との関係が c 3 < a 1 = a 2 < b 3 となる。したがって、掴み機構付 きチェーンが、第2ころによって走行方向を制限される 向きに曲がりながら走行するときに、第1ころがガイド レールとの接触部でガイドレールの曲がり部分の半径方 向に横滑りしながら走行することになり、当該部位のガ イドレールの損耗が比較的大きかった。また、第1ころ そのものも、損耗が比較的大きく、第1ころの軸受部に も不適切な力が作用するので、耐久性が低いものとなっ ていた。さらに、第1ころがガイドレールとの接触部で 横滑りしながら走行するため、騒音が生じ、作業環境を 悪化させる一因となっていた。また、特許267552 0号公報に示されるものは、掴み機構付きチェーンが走 行移動中に、ガイドレールの第1ころ案内面に他部分よ り下げて設けた作用部分を通過する第1ころが、この作 用部分の形状に追従して下方に変位し、掴み機構が開口 する旨開示されているが、掴み機構付きチェーンの各リ ンクは、第1ころを介してガイドレールの案内面に支え られる構造であり、前記作用部分に追従して第1ころが 変位すると、リンクそのものも第1ころの変位に従って 変位するはずで、同公報の記載にかかわらず、掴み機構 が開口するか否か判然としないものであった。

【0018】USP4638906号公報に示されるものは、第1ころが、掴み機構付きチェーンのリンクの略中央部に設けられている。このため、第1ころとガイドレールとの関係において、前記特開平5-97302号公報に示されるものにあった課題はない。また、USP4638906号公報に示されるものは、第2ころの略の大事に設けられている。このため、USP4638906号公報に示されるものは、特許2527724号公報及び特許2675520号公報に示されるものにあったと認題もない。すなわち、掴み機構付きチェーンが、ない。ときであるものに横滑りしながら走行するときに第1ころがガイドレールの半径方向に横滑りしながら走行するととで第1ころがガイドレールの半径方向に横滑りしながら走行するととがって、第1ころがガイドレールの案内面を

滑ることによって生じる様々な課題はない。 しかし、 U SP4638906号公報に示されるものは、掴み機構 付きチェーンのリンクの一側に、第2ころを取り付ける とともに、チェーンリンクの着脱を容易にするために第 2ころと掴み機構を基体の同じ側に設けている。このた め、第2ころとの干渉を避けて、階層状に掴み機構を取 り付ける構造を採用している。したがって、リンクに設 けられた2つの突出部が掴み機構を支持する支柱の役割 を果たしているが、この突出部は第2ころの外径より小 さな厚さで設けられる必要があり、この結果、掴み機構 の動作の衝撃や印刷物を掴んだり解放したりする繰返し 負荷に対する耐久性が比較的低いものであった。また、 USP4638906号公報に示されるものは、掴み機 構付きチェーンのリンクが、その長手方向の一端にソケ ット、他方にプラグを設け、かつ中央部には掴み機構を 取り付ける2つの突出部を設けるなど、形状が比較的複 雑であるうえ、前記ソケットとプラグの表面を、両者の 差し込み連結に支障がないように精密に仕上げる必要が あるとともに、前記2つの突出部も、掴み機構を安定し た状態で取り付けることができるように仕上げる必要が あり、その製造コストが嵩むものであった。

11

【0019】この発明は、掴み機構付きチェーンの掴み 機構に印刷物を掴ませてガイドレールに従って走行させ る印刷物の搬送装置において、掴み機構付きチェーンの 走行方向をガイドレールと共同して制限する第1ころと 第2ころが、ガイドレールとの接触部分で滑ることがな いようにし、ガイドレール及び掴み機構付きチェーンの 耐久性を向上することを目的としている。また、この発 明は、掴み機構付きチェーンの掴み機構に印刷物を掴ま せてガイドレールに従って走行させる印刷物の搬送装置 30 において、リンクが比較的自由に変位するようにして、 掴み機構に掴まれて搬送される印刷物に、何らかの外力 が作用しても、印刷物がずれたり、落下したりせず、か つ印刷物に損傷を発生させないようにすることを目的と している。また、この発明は、掴み機構付きチェーンの 掴み機構に印刷物を掴ませてガイドレールに従って走行 させる印刷物の搬送装置において、掴み機構付きチェー ンのリンクと掴み機構との連結部を強固にしてその耐久 性を高めるとともに、その形状を単純にして製造コスト を低減することを目的としている。また、この発明は、 掴み機構付きチェーンの掴み機構に印刷物を掴ませてガ イドレールに従って走行させる印刷物の搬送装置におい て、前記各目的にかなった掴み機構付きチェーンを用い て印刷物を掴み又は放すにあたって、少なくとも印刷物 を掴むときに、掴み機構の姿勢を安定させ、印刷物を確 実に掴み得るようにすることを目的としている。また、 この発明は、掴み機構付きチェーンの掴み機構に印刷物 を掴ませてガイドレールに従って走行させる印刷物の搬 送装置において、前記各目的にかなった掴み機構付きチ ェーンの掴み機構が、折畳装置における印刷物の放出部

12 に対応する位置において、より確実に印刷物を掴み得る

[0020]

ようにすることを目的としている。

【課題を解決するための手段】この発明は、上記の目的 を達成するため、長手方向の一端に2つの脚が適宜の間 隔で設けられ、他端がこの2つの脚の間隔より小さな幅 の突端に形成され、2つの脚には長手方向に直角な共通 の中心線を有する貫通穴を備えるとともに突端には球面 軸受を備えた複数の基体を、前記2つの脚の貫通穴と突 端の球面軸受の貫通穴とを連結部材で連結し、隣接する 一方の基体の突端が他方の基体の2つの脚の間隔内でこ れら脚に対して適宜の角度範囲で角変位が可能であるよ うに連続状態に設け、各基体の長手方向の略中央の二側 に、前記2つの脚の貫通穴の中心線と平行な中心線まわ りに回転可能な第1ころをそれぞれ設け、各基体の長手 方向の略中央の前記第1ころを設けた二側を除く一側 に、前記第1ころの中心線と直角方向の中心線まわりに 回転可能な第2ころを設け、各基体の長手方向の略中央 の前記第1ころを設けた二側及び第2ころを設けた一側 を除く他の一側に、前記基体と一体でありかつ基体の長 手方向に対しやや傾斜して伸び、前記2つの脚の貫通穴 の中心線と平行方向に所定の幅を有する湾曲した第1掴 み部材を設け、前記2つの脚の貫通穴の中心線と平行な 中心線まわりに角変位可能に第1掴み部材の基体取り付 け側に支持されて第1掴み部材に対応して伸び、少なく とも第1掴み部材と略同じ幅を有し、かつ第1掴み部材 と共同して掴み作用する湾曲した第2掴み部材を設け、 一端が第2掴み部材に連なり、自由端である他端が前記 2つの脚の貫通穴の中心線と平行な方向において前記第 1ころよりも基体から離れて位置し、第2掴み部材とと もに角変位可能なアームであって、かつ、自由端に第1 ころの端面の対向面に直角に設けた軸を介して回転可能 なカムフォロアーを有するアームを設け、更に、前記第 2 掴み部材を前記第1掴み部材に強く押し付けるべく力 を付与する力付与手段を設けた、掴み機構付きチェーン と、予め定められた印刷物の搬送経路に設けられ、前記 第1ころと前記第2ころとをそれぞれガイドするガイド 部を長手方向に沿って備えたガイドレールと、 ガイド レールの分割された位置に前記掴み機構付きチェーンの 予め定められた位置に作用するように設けられ、掴み機 構付きチェーンをガイドレールに従って走行させるチェ ーン駆動手段と印刷物の搬送経路の予め定められた位置 に設けられ、前記カムフォロアーと干渉することによっ て前記力付与手段の力に抗して前記第2掴み部材を前記 第1掴み部材から離隔させるカム部材とを設けることを 特徴とするものである。また、この発明は、上記の目的 を達成するため、印刷物の搬送経路における前記カムフ オロアーがカム部材と干渉することによって、印刷物を 掴む区間に、前記第1ころと噛み合う噛み合い手段が設 けられることを特徴とするものである。また、この発明

は、上記の目的を達成するため、噛み合い手段が、チェ ーン駆動手段を構成するスプロケットホイールであるこ とを特徴とするものである。さらに、この発明は上記の 目的を達成するため、ガイドレールが、折畳装置の印刷 物放出部に対応する位置と集積装置の印刷物受入部に対 応する位置との間に設けられるとともに、少なくとも前 記折畳装置の印刷物放出部に対応する位置及び集積装置 の印刷物受入部に対応する位置に、カム部材が設けられ たことを特徴とするものである。また、この発明は、上 記の目的を達成するため、折畳装置から放出される印刷 物を受け取る印刷物受領部を有するデリバリーファンが 設けられるとともに、折畳装置の印刷物放出部に対応す る位置のガイドレールを通過する掴み機構付きチェーン の第1掴み部材と第2掴み部材が、前記デリバリーファ ンと共同して印刷物を掴むように設けられたことを特徴 とするものである。

[0021]

【発明の実施の形態】次にこの発明の1つの実施の形態を図面を参照して説明する。図1は、掴み機構付きチェーンを構成するリンクを示す斜視図、図2は、図1に示すリンクのII矢視一部断面図、図3は、図1に示すリンクのIV矢視一部断面図である。掴み機構付きチェーン1(図6、図7参照)は、リンク2を複数連続して形成される。

【0022】リンク2は、以下のように構成されてい る。すなわち、リンク2は、略直方体の基体21を有 し、基体21は、その長手方向の一端にその側面にそっ て長手方向と平行にかつ適宜の間隔を介して設けられた 2つの脚21a, 21aを有するとともに、長手方向の 他端の略中央に長手方向と平行に設けられた突端21b とを有している。基体の脚21a,21aと突端21b とは、基体21を長手方向に直列に並べたときに、隣接 する基体21,21の一方の基体21の2つの脚21 a, 21 aの間に他の基体21の突端21 bがゆったり と入り込み、かつ長手方向に対して前後左右の方向に曲 がった場合十分大きい曲率がとれるよう適宜の角度範囲 で角変位が可能に設けられている。また、基体21の脚 21a, 21aには、長手方向に直角な共通の中心線を 有する貫通穴21c,21cが設けられており、基体2 1の突端21bには、突端21bが脚21a, 21aの 間に入り込んだときに貫通穴21c,21cと対向可能 であるように球面軸受21 dが装着されている。そし て、基体21は、長手方向に直列に並べたときに、隣接 する基体21,21の一方の基体21の脚21a,21 aの貫通穴21c,21cと他方の基体21の突端21 bの球面軸受21dの中央に設けられた貫通穴21eと を連結部材22 (図2参照)によって連結可能であり、 連結された2つの基体21,21は、一方の基体21が 他方の基体21に対し、球面軸受21 dが許容する自由 度を有するようになっている。また、基体21には、長 50

手方向において互いに平行な二側の略中央に、貫通穴2 1 c, 2 l c の中心線と平行な軸 2 l f (図4参照)が 設けられ、その両端に第1ころ23,23が回転可能に 取り付けられている。また、基体21には、第1ころ2 3, 23を設けた二側を除く長手方向に平行な他の二側 のうちの他の一側の略中央に第1ころ23,23が取り 付けられた軸21fに対して直角な軸21gが設けら れ、その端部に第2ころ24が回転可能に取り付けられ ている。更に、基体21には、長手方向に平行な残る一 側の略中央がやや突出した突出部21hが設けられ、第 1 掴み部材25と第2掴み部材26とを有する掴み機構 20が取り付けられている。第1掴み部材25は、基体 21への取り付け面を有するブロック部25aと、ブロ ック部25aと一体かつ貫通穴21c, 21cの共通中 心線と平行方向にブロック部25aよりも大きな幅を有 し、基体21の長手方向に対して傾斜し湾曲して伸びる 扁平な第1掴み部25bとからなり、第1掴み部25b の先端側には、印刷紙を掴んだ際把持するのに十分な摩 擦係数を有する滑り止め部材 (例えば合成ゴム材) 25 cが取り付けられている。また、ブロック部25aの基 体21への取り付け面には回り止め突起25d (図3参 照)が設けられ、基体21の突出部の端面に設けられた 穴と対応している。更に、ブロック部25aの第1掴み 部25bが伸びる側の反対側には、貫通穴21c, 21 cの共通中心線と平行な貫通穴25e (図4参照)が設 けられ、第2掴み部材26を支持する支持軸25fが取 り付けられるようになっている。第2掴み部材26は、 第1 掴み部材25よりも大きな幅を有し、支持軸25 f によって第1掴み部材25に取り付けられており、支持 軸25fによる支持部26aから扁平な第2掴み部26 bが第1掴み部材25の第1掴み部25bの先端に向か って湾曲して伸びている。更に、第2掴み部材26の支 持部26aからは、第2掴み部26bと略反対の向きに 伸びるアーム27, 27が設けられている。アーム2 7、27の自由端27a、27aは、それぞれ第一ころ 23、23の端面と対向する位置に至っており(図3参 照)、その対向面には、この対向面に直角に設けた軸2 7 b, 2 7 bを介してカムフォロアー27 c, 27 cが 回転可能に設けられている。更に、支持軸25fには、 第1 掴み部材25のブロック部25aと第2掴み部材2 6の支持部26aとの間に、一端が第1掴み部材25の ブロック部25aに接触するとともに他端が第2掴み部 材26に接触し、第2掴み部材26の第2掴み部26b の先端側を第1掴み部材25の第1掴み部25bの先端 側に向けて押し付けるように作用する、力付与手段28 が取り付けられている。本実施の形態では、力付与手段 として、ねじりばねが用いられている。

【0023】以上記載のリンク2は、複数個が基体21 の長手方向に直列に配され、前記したように、隣接する 基体21,21の一方の基体21の脚21a,21aの 貫通穴21c,21cと他方の基体21の突端21の球 面軸受21dの中央に設けられた貫通穴21eとを連結 部材22で連結し、エンドレスの掴み機構付きチェーン 1を形成する。この掴み機構付きチェーン1は、たとえ ば、図5に極めて概略的に示すように、輪転機の折畳装 置Fとこの折畳装置Fから折り出された印刷物Pを集積 する集積装置Sとの間に予め定められた立体的な搬送経 路しにそって設けられる。すなわち、搬送経路しには、 その大部分にガイドレール3(図4、図6乃至図9参 照)が設けられている。ガイドレール3は、たとえば、 図4に二点鎖線で示す断面形状を有しており、ガイドレ ール3内に掴み機構付きチェーン1の掴み機構20を除 く部分が装填可能に形成されている。そして、ガイドレ ール3は、ガイドレール3に従って掴み機構付きチェー ン1が走行するときに、掴み機構付きチェーン1の各リ ンク2ごとに設けた第1ころ23を案内する第1案内面 31と同じく各リンク2ごとに設けた第2ころ24を案 内する第2案内面32とを、その長手方向にそって有し ており、これら第1案内面31と第2案内面32によっ て掴み機構付きチェーン1を所望の向きに案内するよう になっている。また、ガイドレール3に従って掴み機構 付きチェーン1を走行させるために、チェーン駆動手段 4 (図5参照)が設けられる。チェーン駆動手段4は、 掴み機構付きチェーン1と噛み合ってこれに進行方向へ 走行する力を付与するものであり、ガイドレール3との 干渉をさけるため、ガイドレール3が長手方向に分割さ れた位置に設けられる。噛み合い手段40は、その軸4 O a が駆動源40bと連結されている。噛み合い手段4 0は、たとえば、図6に示されるようなスプロケットホ イール41が用いられる。更に、搬送経路Lにそって走 行する掴み機構付きチェーン1は、搬送経路Lにおい て、印刷物Pを掴み、所望の位置でその掴んでいる印刷 物Pを解放する必要がある。このため、搬送経路Lにそ った所定の位置、たとえば、折畳装置Fにおける折り畳 まれた印刷物Pが放出される放出部に対応する位置であ ってこの印刷物Pを掴む位置であるC(図5参照)や、 印刷物Pを積み重ねて集積する集積装置Sにおける印刷 物Pを受け入れる受入部に対応する位置であって、この 印刷物Pを解放する位置であるR1,R2,R3(図5 参照)には、搬送経路Lにそって走行する掴み機構付き チェーン1の掴み機構20ごとに設けられたアーム2 7,27のカムフォロアー27c,27cが干渉可能で あるようにカム部材5(図6、図7、図9)が設けられ ている。

15

【0024】次に、この実施の形態の動作について図5 乃至図9を参照して説明する。 掴み機構付きチェーン1 は、例えば図5に示すような搬送経路しに設けられたガ イドレール (図5には図示せず)に従って、矢印 t 1 乃 至t9に示す向きに走行させられる。この走行に際し、 図5中で水平方向から垂直方向に走行方向を変更すると 50 れ、スプロッケットホイール41の略半周を経た後、ガ

16 き、又はその逆に走行方向を変更するとき、すなわち図 5において矢印t1, t2, t3, t8, t9のように 走行方向を変更するとき、掴み機構付きチェーン1は、 ガイドレール3の第1案内面31 (図4参照) によって 案内され、また、図5で水平面内で走行方向を変更する とき、すなわち図5において矢印t4, t5, t6, t 7のように走行方向を変更するとき、掴み機構付きチェ ーン1は、ガイドレール3の第2案内面32(図4参 照)によって案内され走行する。そして、第1ころ23 と第2ころ24とがリンク2の基体21の略中央に設け られた本願発明の掴み機構付きチェーン1は、矢印 t 4, t 5, t 6, t 7のように走行方向を変更すると き、すなわち掴み機構付きチェーン1が第2ころ24に よって走行方向を制限される向きに走行するときでも、 図10に示すように、第1ころ23が、掴み機構付きチ ェーン1の走行方向、つまりガイドレール3の曲がり部 分の接線方向と平行であり、かつ直進部におけるガイド レール3の側縁と第1ころ23の端面との距離a1, a 2と、ガイドレール3の曲がり部分におけるガイドレー ル3の側縁と第1ころ23の端面との距離 b1, c1と の関係がal=a2=b1=c1となるので、掴み機構 付きチェーン1の第1ころ23はガイドレール3の第1 案内面31を滑る状態で走行することがない。また、第 1ころ23と第2ころ24とがリンク2の基体21の略 中央に設けられた本願発明の掴み機構付きチェーン1 は、各リンク2,2,…がリンク2の長手方向両端にお いて第1ころ23、第2ころ24とガイドレール3との 干渉による規制をうけることがなく、比較的自由に変位 することが可能になっている。

【0025】掴み機構付きチェーン1は、搬送経路しを 走行しつつ所定の位置で印刷物Pを掴み、掴んだ印刷物 Pを搬送して所定の位置で解放するものであることは、 前記したとおりである。図5に示したような折畳装置 F における印刷物Pを掴む位置Cにおいては、印刷物Pを 掴み機構付きチェーン1の掴み機構20のみで受領し掴 む構成と、印刷物PをデリバリーファンDと共同して受 領し掴む構成とがある。なお、図5においては、デリバ リーファンDを用いた場合にも実施可能なチェーン駆動 手段のひとつの実施の形態を示している。

【0026】印刷物Pを掴み機構付きチェーン1の掴み 機構20のみで受領し掴む構成の1つの実施の形態につ いて、図6を参照して説明する。掴み機構付きチェーン 1は、ガイドレール3aに従って折畳装置Fの印刷物P の放出部F1近傍まで案内され、印刷物Pの放出部F1 に対応する位置で、掴み機構20の第1掴み部材25と 第2掴み部材26との接触部が印刷物Pの放出部F1と 対向するように走行方向を変更すべくガイドレール3を 分割して設けた噛み合い手段40、すなわち、本実施の 形態では、スプロッケットホイール41に巻きかけら

ケットホイール41は、掴み機構付きチェーン1のリン ク2に設けられた第1ころ23と噛み合うため掴み機構 18

付きチェーン1のリンク2の基体21の幅よりも若干大 きな間隔で対向する2枚が一体で回転するように軸41 aに取り付けられ、外周部に掴み機構付きチェーン1の 第1ころ23と噛み合う凹部41bが設けられている。 2枚のスプロッケットホイール41は、凹部41bによ って、掴み機構付きチェーン1の両側の第1ころ23を それぞれ拘束し、両側から拘束することにより印刷物P を受領して掴むときの掴み機構20を安定した状態に維 持する。また、図6に示す実施の形態では、2枚のスプ ロッケットホイール41のそれぞれの外側に、掴み機構 付きチェーン1の掴み機構20のカムフォロアー27c が干渉するカム部材5aが設けられている。カム部材5 aは、スプロッケットホイール41の回転によって変位 する掴み機構付きチェーン1の掴み機構20が、スプロ ッケットホイール41の上半部で開口して印刷物Pを受 領し、下半部に入る位置で閉口して印刷物Pを掴むこと ができるよう、その形状と取り付け位置とが決定され、 取り付け強度が確保されるとともに他の部材と干渉しな いよう適宜の手段で、例えば図6において紙面の表裏と 対向するように設けられ軸41 a を支持する図示しない フレームに、図示しないブラケットを介して支持させ る。この実施の形態では、放出部F1から放出された印 刷物Pは、印刷物Pを案内する案内手段G1, G2によ って案内され、掴み機構付きチェーン1の、開口した掴 み機構20に受領される。印刷物Pを受領した掴み機構 20は、印刷物Pの上流端P1が案内手段G1、G2の 支えからはずれる前に閉口し印刷物Pを掴む。印刷物P を掴んだ掴み機構付きチェーン1は、掴んだ印刷物P を、後に説明する印刷物Pを解放する位置R (図5参 照)まで搬送する。なお、図6中G4は掴み機構付きチ ェーン1で搬送される印刷物Pが自重で垂れさがらない よう印刷物Pの上流端P1を案内する案内部材である。 【0027】続いて、印刷物PをデリバリーファンDと 掴み機構付きチェーン1の掴み機構20とが共同して受 領し掴む構成の1つの実施の形態について、図7、図8 を参照して説明する。この実施の形態は、外周部の等分 位置に略接線方向にそって取り付けられた薄板材によっ て設けられた複数のポケットの各入口を、順次折畳装置 Fの印刷物Pの放出部F1に対応する位置に臨ませるべ く、軸D1によって一体で回転する複数(図8参照、図 示では4個)のデリバリーファンDが設けられており、 これら複数のデリバリーファンDの間に掴み機構付きチ ェーン1を案内するガイドレール3 cが、軸D1を半周 して折り返すように設けられている。ガイドレール3c に案内される掴み機構付きチェーン1は、その走行速度 がデリバリーファンDのポケットの底部の回転周速度よ りも若干遅く設定されており、また、掴み機構付きチェ 50

-ン1の掴み機構20は、デリバリーファンDのポケッ トの底部の軌跡を図7における紙面に垂直に延長して形 成される仮想円周面と、軸D1を半周する折り返しの後 半部で交差するように設けられている。また、図7に示 すように、この実施の形態では、ガイドレール3 cの軸 D1を半周する部分のデリバリーファンDと対向する2 つの外側に、掴み機構付きチェーン1の掴み機構20の カムフォロアー27cが干渉するカム部材5bが取り付 けられている。カム部材5bは、ガイドレール3cに従 って走行変位する掴み機構付きチェーン1の掴み機構2 0が、軸D1を半周する下半部に入る位置で最大限に開 口し、半周を終了して折り返し直進に入る位置で閉口 し、デリバリーファンDのポケットから印刷物Pを押し 出しつつこの印刷物Pを掴むことができるよう、その形 状と取り付け位置が決定されている。この実施の形態で は、放出部F1から放出された印刷物Pは、印刷物Pを 案内する案内手段G3によって案内されデリバリーファ ンDのポケットに受領される。印刷物Pを受領したデリ バリーファンDはそのまま回転し、そのポケットの底部 が最大限に開口した掴み機構付きチェーン1の掴み機構 20の開口部に至り、ポケット内の印刷物 Pの下流端 P 2が、デリバリーファンDのポケットの底部の回転周速 度よりも遅い速度で走行している掴み機構付きチェーン 1の掴み機構20の開口内に進入し、掴み機構20の第 2掴み部材26に接触する。デリバリーファンDはその まま回転を続け、したがって、デリバリーファンDのポ ケット内の印刷物 Pは、第2掴み部材 26によって徐々 にポケット内から押し出される。掴み機構20は、印刷 物PをデリバリーファンDのポケットから完全に押し出 すより僅かに早く閉口し印刷物Pを掴む。印刷物Pを掴 んだ掴み機構付きチェーン1は、掴んだ印刷物Pを、後 に説明する印刷物Pを解放する位置Rまで搬送する。な お、図7中G4は掴み機構付きチェーン1で搬送される 印刷物Pが自重で垂れさがらないよう印刷物Pの上流端 P1を案内する案内部材である。

【0028】次に、掴み機構付きチェーン1で搬送され た印刷物Pを解放する動作を、図9を参照して説明す る。掴み機構付きチェーン1は、掴み機構20が印刷物 Pを掴んだ状態でガイドレール3に従って搬送経路Lを 走行させられ、印刷物Pを解放する位置R、たとえば、 図5に示すような、印刷物Pを積み重ねて集積する集積 装置Sの印刷物受入部S1(図9参照)に対応する位置 R1, R2, R3に至る。印刷物受入部S1に対応する 位置R1, R2, R3のそれぞれには、例えば図9に示 すようなカム部材5 cが設けられる。カム部材5 cは、 印刷物受入部S1に対応する位置R1, R2, R3に設 けられたガイドレール3dの幅方向両側に配され、この ガイドレール3dを走行する掴み機構付きチェーン1の 掴み機構20のカムフォロァ-27cが干渉可能である 位置(図9に実線で示す位置)と掴み機構20のカムフ

ェーンは、そのリンクの中央部にのみ案内ころを設けた オロアー27cが干渉しない位置(図9に二点鎖線で示 ので、リンクを連結したチェーンの状態でも各リンクが す位置)との間で移動可能に設けられる。すなわち、リ 長手方向の両端において案内ごろとガイドレールとの共 ンク5d,5eをそれぞれ2個ガイドレール3dの幅方 同作用による規制を受けることがない。したがって、印 向に配するとともに、ガイドレール3dの幅方向両側の 刷物を搬送中にこの印刷物に何らかの外力が作用して リンク5d,5dを軸5gを介して一体で角変位可能 も、各リンクが比較的自由に変位し、作用した力を逃が に、また、リンク5e, 5eを軸5hを介して一体で角 すことができる。したがって、印刷物を比較的弱い力で 変位可能に支持させて設け、これらリンク5d,5d, 掴んでいても、掴んでいる印刷物に外力が作用したとき 5 e, 5 e の自由端をガイドレール 3 d の幅方向両側に にその印刷物がずれたり落下したりすることがなく、ま それぞれ配されたカム部材5 c, 5 cに角変位可能に連 た、印刷物を比較的強い力で掴んでいても、掴んでいる 結させてリンク機構とし、更に、軸5gと一体で角変位 10 印刷物に外力が作用したときにその印刷物が損傷するこ 可能に設けたリンク5fの自由端を、尾端を角変位可能 とがなくなった。また、本願発明では、リンクの基体に に支持された流体圧シリンダー5iの出力ロッドに連結 おける、掴み機構の取り付け側と案内ころ(実施の形態 させて設けている。この実施の形態では、集積装置Sの における第2ころ)の取り付け側とを別にしたので、掴 図示しない制御部からの指令により、印刷物Pを集積す み機構の連結部を所望の大きさで強固に形成し、また、 る集積装置S10 (S20, S30) が選択される。す 形状を極めて単純にすることができ、耐久性を向上する ると、その集積装置S10 (S20, S30) の印刷物 ことができかつ製造コストも大幅に低減することができ 受入部S11 (S21, S31) に対応する位置R1 た。また、本願請求項3及び請求項4の発明では、ガイ (R2, R3)の流体圧シリンダー5iの出力ロッドが ドレールを走行中は比較的自由に変位可能な掴み機構付 縮退してカム部材5cが図9に実線で示す位置に変位さ きチェーンの各リンクを、印刷物を掴むときに変位しな せられる。すると、そこを走行する掴み機構付きチェー いよう拘束したので、掴み機構の姿勢を安定させた状態 ン1の掴み機構20のカムフォロアー27cがカム部材 で印刷物を確実に掴むことができるようになった。ま 5 c と 干渉して 掴み機構 2 0 を 開口し、 掴んでいた 印刷 た、本願請求項6の発明では、ガイドレールを走行中は 物Pを解放する。解放された印刷物Pは、印刷物受入部 S11 (S21, S31) から集積装置S10 (S2 比較的自由に変位可能な掴み機構付きチェーンの各リン 0, S30)内に落下し集積される。集積装置S10 クの、変位の自由度を損なうことなくより確実に印刷物 を掴むことができるようになった。 (S20, S30)は、集積予定数の集積完了又は他の [0031] 理由により適宜に切り替え選択される。集積装置 S 1 0 (S20, S30)を上流側から順に切り替えるとき 【図面の簡単な説明】 は、まず、印刷物受入部 S 1 1 (S 2 1, S 3 1) に対 【図1】 す斜視図である。 応する位置R1(R2, R3)の各カム部材5cをすべ 30 【図2】 て図9に実線で示す位置に設定しておき、下流側の集積

装置S20、S30に切り替えるときに、上流側のカム 部材5 cを図9に二点鎖線で示す位置に変位させること によって切替えが可能である。なお、図9中G5は、解 放された印刷物Pを印刷物受入部S11(S21,S3 1) に確実に案内する案内部材である。 【0029】この発明は、以上記載の実施の形態に限定 されるものではなく、たとえば、掴み機構付きチェーン 1を走行させるためのチェーン駆動手段4として、図5 に示すものに替えて、図6に示すスプロケットホイール 40 4 1 を図示しない駆動源に連結して形成してもよい。

【発明の効果】以上記載のとおりであり、本願発明の実 施により、掴み機構付きチェーンを、その掴み機構に印 刷物を掴ませて、ガイドレールに従って走行させるよう にした印刷物の搬送装置の、ガイドレール及び掴み機構 付きチェーンにおける案内用ころの摩耗を軽減し、その 結果、ガイドレール及び掴み機構付きチェーンにおける 案内ころ(実施の形態における第1ころ)の耐久性を向 上することができた。また、本願発明の掴み機構付きチ

[0030]

掴み機構付きチェーンを構成するリンクを示

図1に示すリンクのII矢視一部断面図であ る。

図1に示すリンクのIII矢視図である。 【図3】

【図4】 図1に示すリンクのIV矢視一部断面図であ る。

【図5】 この発明の搬送装置を輪転機の折畳装置と印 刷物を集積する集積装置の間にエンドレスに設けた実施 の形態を示す概略図である。

この発明を、折畳装置において放出される印 刷物を掴むように設けた実施の形態を示す側面図であ る。

この発明を、折畳装置において放出される印 【図7】 刷物を掴むように設けた実施の形態であって、図6に示 す形態とは異なる形態を示す側面図である。

図7に示す実施の形態のVIII矢視図である。 【図8】

この発明を、印刷物を解放するように設けた 【図9】 実施の形態を示す側面図である。

この発明の掴み機構付きチェーンがガイド 【図10】 レールに従って曲がりながら走行するときの状態を示す 概略図である。

【図11】 従来公知の一例の掴み機構付きチェーンが ガイドレールに従って曲がりながら走行するときの状態 を示す概略図である。

【図12】 従来公知の他の例の掴み機構付きチェーン がガイドレールに従って曲がりながら走行するときの状態を示す概略図である。

【図13】 従来公知の他の例の掴み機構付きチェーン がガイドレールに従って曲がりながら走行するときの状態を示す概略図である。

【符号の説明】

1:掴み機構付きチェーン

2:リンク

20:掴み機構

21:基体 21a:脚 21b:突端 21c:貫通

六 21d:球面軸受

21e:球面軸受の貫通穴 21f:軸 21g:軸

21h:突出部

22:連結部材

23:第1ころ

24:第2ころ

25:第1掴み部材

25a:ブロック部 25b:第1掴み部 25c:滑

り止め部材

25d:回り止め突起 25e:貫通穴 25f:支持

黚

26:第2掴み部材 26a:支持部 26b:第2掴 み部

<u>የ</u>ኦ ជኮ

27:アーム 27a:自由端 27b:軸 27c:

カムフォロアー

28:力付与手段

3, 3 a, 3 b, 3 c, 3 d:ガイドレール

31:第1案内面

32:第2案内面

4:チェーン駆動手段

40:噛み合い手段

40a: 噛み合い手段の軸 40b: 駆動源

41:スプロッケットホイール 41a:軸 41b:

第1ころと噛み合う凹部

5, 5a, 5b, 5c: 力厶部材 5d, 5e, 5f:

リンク 5g, 5h:軸

5 i:流体圧シリンダー

C:印刷物を掴む位置

10 D:デリバリーファン D1:デリバリーファンの軸

D2:デリバリーファンの印刷物受領部

F:折畳装置 F1:印刷物の放出部

G1, G2, G3, G4, G5:案内手段

L:搬送経路

P:印刷物 P1:印刷物の上流端 P2:印刷物の下

流端

R, R1、R2, R3:印刷物を解放する位置

S, S10, S20, S30:集積装置

S1, S11, S21, S31:印刷物受入部

0 【要約】

【課題】チェーンの掴み機構に印刷物を掴ませガイドレールに従って走行させる印刷物搬送装置において、ガイドレール及びチェーンの耐久性向上、搬送物に外力が作用した場合のずれ・落下・損傷の発生防止、チェーンのリンク(基体)と掴み機構との連結部の耐久性向上及び製造コスト低減、印刷物の確実な掴み取りの実現を目的とする。

【解決手段】各基体の長手方向中央の二側に第1ころを それぞれ設け、同じく一側に第1ころの共通中心線と直 30 角に第2ころを設けてその反対側に掴み機構を設けた掴 み機構付きチェーンと、ガイドレールと、チェーン駆動 手段と、カム部材とを設けることを特徴とする。

【図3】

